

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ  
ΝΟΜΟΣ ΙΩΑΝΝΙΝΩΝ



Κόνιτσα, 23-12-2022  
Αρ. πρωτ.: 6492

**Τμήμα Προμηθειών και Υπηρεσιών**

Δ/νση: Πλ. Δημαρχείου 1, 44100, Κόνιτσα  
Πληροφορίες: Πελαγία Καρατζήμου  
Τηλ. Επικοινωνίας: 2655360318  
Email: pkaratzimou@gmail.com

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΤΟΥ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΑΝΟΙΧΤΟΥ ΔΗΜΟΣΙΟΥ ΜΕΙΟΔΟΤΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ ΓΙΑ ΤΗΝ «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΚΑΙ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ΓΙΑ ΤΗΝ ΑΝΑΒΑΘΜΙΣΗ ΠΑΙΔΙΚΩΝ ΧΑΡΩΝ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΚΟΝΙΤΣΑΣ»**

Ο Δήμος Κόνιτσας διενεργεί Ηλεκτρονικό Ανοιχτό Δημόσιο Μειοδοτικό Διαγωνισμό με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) για την «**ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΚΑΙ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ΓΙΑ ΤΗΝ ΑΝΑΒΑΘΜΙΣΗ ΠΑΙΔΙΚΩΝ ΧΑΡΩΝ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΚΟΝΙΤΣΑΣ**», συνολικού προϋπολογιζόμενου ποσού **230.300,00€** (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24%), με κριτήριο ανάθεσης της σύμβασης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει τιμής για το σύνολο της προμήθειας.

Η παρούσα μελέτη αφορά την προμήθεια και εγκατάσταση εξοπλισμού παιδικής χαράς μετά των απαραίτητων υλικών διάστρωσης για προστασία από πτώση και φωτιστικών σε δεκαεπτά (17) χώρους υφιστάμενων παιδικών χαρών, οι οποίοι είναι οι κάτωθι:

- 1) Παιδική χαρά στην Αγία Βαρβάρα (Τοπική Κοινότητα Αγίας Βαρβάρας της Δημοτικής Ενότητας Κόνιτσας).
- 2) Παιδική χαρά στον Αμάραντο (Τοπική Κοινότητα Αμαράντου της Δημοτικής Ενότητας Κόνιτσας).
- 3) Παιδική χαρά στο Γαναδιό (Τοπική Κοινότητα Γαναδιού της Δημοτικής Ενότητας Κόνιτσας).
- 4) Παιδική χαρά στον Γοργοπόταμο (Τοπική Κοινότητα Γοργοποτάμου της Δημοτικής Ενότητας Μαστοροχωριών).
- 5) Παιδική χαρά στα Καβάσιλα (Τοπική Κοινότητα Καβασιλών της Δημοτικής Ενότητας Κόνιτσας).
- 6) Παιδική χαρά στην Λαγκάδα (Τοπική Κοινότητα Λαγκάδας της Δημοτικής Ενότητας Μαστοροχωριών).
- 7) Παιδική χαρά στην Οξυά (Τοπική Κοινότητα Οξυάς της Δημοτικής Ενότητας Μαστοροχωριών).
- 8) Παιδική χαρά στις Πάδες (Τοπική Κοινότητα Παδών της Δημοτικής Ενότητας Κόνιτσας).
- 9) Παιδική χαρά στο Μολυβδοσκέπαστο (Τοπική Κοινότητα Μολυβδοσκεπάστου της Δημοτικής Ενότητας Κόνιτσας).
- 10) Παιδική χαρά στον Νικάνορα (Τοπική Κοινότητα Νικάνορος της Δημοτικής Ενότητας Κόνιτσας).
- 11) Παιδική χαρά στην Πλαγιά (Τοπική Κοινότητα Πλαγιάς της Δημοτικής Ενότητας Μαστοροχωριών).
- 12) Παιδική χαρά στο Πληκάτι (Τοπική Κοινότητα Πληκατίου της Δημοτικής Ενότητας Μαστοροχωριών).
- 13) Παιδική χαρά στον Πύργο (Τοπική Κοινότητα Πύργου της Δημοτικής Ενότητας Κόνιτσας).
- 14) Παιδική χαρά στην Πουρνιά (Τοπική Κοινότητα Πουρνιάς της Δημοτικής Κοινότητας Κόνιτσας).
- 15) Παιδική χαρά στην Αετομηλίτσα (Τοπική Κοινότητα Αετομηλίτσης της Δημοτικής Ενότητας Αετομηλίτσης).
- 16) Παιδική χαρά στο Ελεύθερο (Τοπική Κοινότητα Ελευθέρου της Δημοτικής Ενότητας Κόνιτσας).
- 17) Παιδική χαρά στην Εξοχή (Τοπική Κοινότητα Εξοχής της Δημοτικής Ενότητας Κόνιτσας).

Α/Α	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΟΣ (€)	ΔΑΠΑΝΗ (€)
1	ΣΥΝΘΕΤΟ ΟΡΓΑΝΟ	ΤΕΜ.	9,00	1.190,00	10.710,00
2	ΠΥΡΓΟΣ ΤΣΟΥΛΗΘΡΑΣ ΧΑΜΗΛΟΣ	ΤΕΜ.	3,00	1.120,00	3.360,00
3	ΘΕΜΑΤΙΚΟ ΣΥΝΘΕΤΟ	ΤΕΜ.	5,00	4.575,00	22.875,00
4	ΣΥΝΘΕΤΟ ΟΡΓΑΝΟ ΜΕ ΓΕΦΥΡΑ	ΤΕΜ.	1,00	4.688,00	4.688,00

5	ΚΟΥΝΙΑ 2/ΘΕΣΙΑ ΜΕΤΑΛΛΙΚΗ ΜΙΚΤΗ ΥΨΗΛΗΣ ΑΝΤΟΧΗΣ	ΤΕΜ.	1,00	1.822,00	1.822,00
6	ΚΟΥΝΙΑ 2/ΘΕΣΙΑ ΜΕΤΑΛΛΙΚΗ ΜΙΚΤΗ	ΤΕΜ.	16,00	880,00	14.080,00
7	ΤΡΑΜΠΑΛΑ	ΤΕΜ.	16,00	400,00	6.400,00
8	ΤΟΥΝΕΛ ΜΕ ΔΙΑΔΡΑΣΤΙΚΟ ΠΑΙΧΝΙΔΙ	ΤΕΜ.	1,00	1.600,00	1.600,00
9	ΣΠΙΤΑΚΙ ΔΡΑΣΤΗΡΙΟΤΗΤΩΝ	ΤΕΜ.	1,00	1.300,00	1.300,00
10	ΔΙΠΛΟ ΕΛΑΤΗΡΙΟ «ΑΥΤΟΚΙΝΗΤΑΚΙ» Ή ΑΝΤΙΣΤΟΙΧΟ	ΤΕΜ.	9,00	690,00	6.210,00
11	ΔΙΑΔΡΟΜΗ ΙΣΟΡΡΟΠΙΑΣ	ΤΕΜ.	3,00	970,00	2.910,00
12	ΜΟΝΟ ΕΛΑΤΗΡΙΟ «ΜΟΝΟΚΕΡΟΣ» Ή ΑΝΤΙΣΤΟΙΧΟ	ΤΕΜ.	5,00	470,00	2.350,00
13	ΜΥΛΟΣ	ΤΕΜ.	1,00	1.630,00	1.630,00
14	ΧΩΡΟΔΙΚΤΥΩΜΑ	ΤΕΜ.	1,00	7.217,81	7.217,81
15	ΠΑΙΧΝΙΔΙ ΑΝΤΙΣΤΟΙΧΙΣΗΣ	ΤΕΜ.	6,00	850,00	5.100,00
16	ΔΑΠΕΔΟ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΓΙΑ ΥΨΟΣ ΠΤΩΣΗΣ ΤΟΥΛΑΧΙΣΤΟΝ 1300ΜΜ ΜΕΤΑ ΤΩΝ ΥΠΟΒΑΣΕΩΝ ΑΠΌ ΣΚΥΡΟΔΕΜΑ	Μ2	545,00	105,00	57.225,00
17	ΔΑΠΕΔΟ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΥΨΗΛΗΣ ΑΝΤΟΧΗΣ ΓΙΑ ΥΨΟΣ ΠΤΩΣΗΣ ΤΟΥΛΑΧΙΣΤΟΝ 1300ΜΜ ΜΕΤΑ ΤΩΝ ΥΠΟΒΑΣΕΩΝ ΑΠΌ ΣΚΥΡΟΔΕΜΑ	Μ2	49,00	127,00	6.223,00
18	ΑΜΜΟΣ / ΒΟΤΣΑΛΟ ΠΟΤΑΜΙΟ ΚΑΤΑΛΛΗΛΗΣ ΚΟΚΚΟΜΕΤΡΙΑΣ ΓΙΑ ΠΑΙΔΙΚΗ ΧΑΡΑ	Μ2	14,70	100,00	1.470,00
19	ΦΩΤΙΣΤΙΚΟ LED ΚΑΙ ΙΣΤΟΣ 4Μ	ΤΕΜ.	10,00	1.440,00	14.400,00
20	ΦΩΤΙΣΤΙΚΟ LED ΚΑΙ ΙΣΤΟΣ 5Μ	ΤΕΜ.	7,00	1.500,00	10.500,00
21	ΠΙΝΑΚΙΔΑ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΟΣ ΦΙΛΟΔΗΜΟΣ	ΤΕΜ.	17,00	215,00	3.655,00
				<b>ΣΥΝΟΛΟ ΠΡΟ ΦΠΑ</b>	<b>185.725,81</b>
				<b>ΦΠΑ 24%</b>	<b>44.574,19</b>
				<b>ΣΥΝΟΛΟ ΜΕ ΦΠΑ</b>	<b>230.300,00</b>

Προσφορές υποβάλλονται για το σύνολο της προμήθειας.

**Η χρηματοδότηση της σύμβασης θα γίνει από το Πρόγραμμα ΦΙΛΟΔΗΜΟΣ II του Υπουργείου Εσωτερικών (ΣΑΕ 055 2017ΣΕ05500010).**

**Η διάρκεια της σύμβασης ορίζεται σε οκτώ (8) μήνες.**

Η ημερομηνία έναρξης υποβολής προσφορών ορίζεται η **9<sup>η</sup> Ιανουαρίου 2023 και ώρα 10:00:00 π.μ.**

Η καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών ορίζεται η **27<sup>η</sup> Ιανουαρίου 2023 και ώρα 10:00:00 π.μ.**

Η ηλεκτρονική αποσφράγιση των τεχνικών προσφορών θα γίνει την **30η του μηνός Ιανουαρίου του έτους 2023 ημέρα Δευτέρα και ώρα 10:00:00 π.μ.**, η οποία θα διενεργηθεί μέσω των αρμοδίων πιστοποιημένων στο σύστημα οργάνων της Αναθέτουσας Αρχής, εφαρμοζόμενων κατά τα λοιπά των κείμενων διατάξεων για την ανάθεση δημοσίων συμβάσεων και διαδικασιών (άρθρο 100 του Ν. 4412/2016)

Ο Διαδικτυακός τόπος υποβολής προσφορών είναι: [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr)

Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να λάβουν γνώση των συμβατικών τευχών (Διακήρυξη, Συγγραφή Υποχρεώσεων κ.λ.π.) συμπεριλαμβανομένου και του Ευρωπαϊκού Ενιαίου Εγγράφου Σύμβασης (ΕΕΕΣ) στον ειδικό, δημόσια προσβάσιμο χώρο «ηλεκτρονικοί διαγωνισμοί» της πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr), καθώς και στην ιστοσελίδα του Δήμου Κόνιτσας [www.konitsa.gr](http://www.konitsa.gr). Εφόσον ζητηθεί εγκαίρως, οι αναθέτουσες αρχές παρέχουν σε όλους τους προσφέροντες που συμμετέχουν στη διαδικασία σύναψης σύμβασης συμπληρωματικές πληροφορίες σχετικά με τις προδιαγραφές και οποιαδήποτε σχετικά δικαιολογητικά.

**Δικαίωμα συμμετοχής** στη διαδικασία σύναψης σύμβασης **έχουν** οι οικονομικοί φορείς που διαθέτουν ψηφιακή υπογραφή χορηγούμενη από πιστοποιημένη αρχή παροχής ψηφιακής υπογραφής και έχουν εγγραφεί στο Ηλεκτρονικό Σύστημα (ΕΣΗΔΗΣ – Διαδικτυακή Πύλη [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr)) και φυσικά ή νομικά πρόσωπα και, σε περίπτωση ενώσεων οικονομικών φορέων, τα μέλη αυτών, που είναι εγκατεστημένα σε: α) κράτος-μέλος της Ένωσης, β) κράτος- μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.), γ) τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4, 5, 6 και 7 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την

Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων. Οι ενώσεις οικονομικών φορέων, συμπεριλαμβανομένων και των προσωρινών συμπράξεων, δεν απαιτείται να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή για την υποβολή προσφοράς. Στις περιπτώσεις υποβολής προσφοράς από ένωση οικονομικών φορέων, όλα τα μέλη της ευθύνονται έναντι της αναθέτουσας αρχής αλληλέγγυα και εις ολόκληρον.

Οι υποψήφιοι ανάδοχοι υποχρεούνται να προσκομίσουν όλα τα απαιτούμενα δικαιολογητικά που προβλέπονται από τις σχετικές διατάξεις για τις δημόσιες συμβάσεις καθώς και όσα αναγράφονται στις παραγράφους του άρθρου 2.2 και 2.4 της διακήρυξης.

Οι προσφορές, τα στοιχεία που περιλαμβάνονται σε αυτές, καθώς και τα αποδεικτικά έγγραφα σχετικά με τη μη ύπαρξη λόγου αποκλεισμού και την πλήρωση των κριτηρίων ποιοτικής επιλογής συντάσσονται στην ελληνική γλώσσα ή συνοδεύονται από επίσημη μετάφρασή τους στην ελληνική γλώσσα.

Οι υποβαλλόμενες προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους οικονομικούς φορείς για διάστημα δώδεκα (12) μηνών από την επόμενη της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής προσφορών. Προσφορά η οποία ορίζει χρόνο ισχύος μικρότερο από τον ανωτέρω προβλεπόμενο απορρίπτεται ως μη κανονική. Εναλλακτικές προσφορές δε γίνονται δεκτές.

Οι προσφορές υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr), του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. μέχρι την καταληκτική ημερομηνία και ώρα που ορίζει η διακήρυξη, σε ηλεκτρονικό φάκελο, σύμφωνα με τα αναφερόμενα στο Ν.4155/13 (ΦΕΚ/Α/29-5-2013), στο άρθρο 11 της Υ.Α. Π1/2390/2013 (ΦΕΚ/Β/2677/21-102013) «Τεχνικές λεπτομέρειες και διαδικασίες λειτουργίας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.)

Εγγύηση συμμετοχής στον διαγωνισμό ορίζεται **σε ποσοστό Δύο τοις εκατό (2%)** επί της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης χωρίς Φ.Π.Α που μπορεί να ανατεθεί, ήτοι **3.714,52€**, και η σχετική εγγυητική επιστολή θα απευθύνεται προς το Δήμο Κόνιτσας. Η ισχύς της θα είναι τουλάχιστον 6 μήνες και 30 ημέρες, από την επομένη της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής προσφορών. Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι έξι (6) μήνες από την επομένη της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής προσφορών

Ο αριθμός αναφοράς που χρησιμοποιεί για το φάκελο η Αναθέτουσα Αρχή είναι ο Αριθμ. Μελέτης 5/2022 και ο **συστημικός αριθμός ΕΣΗΔΗΣ: 180572.**

**Κόνιτσα, 23-12-2022**  
**Ο Δήμαρχος Κόνιτσας**

**Νικόλαος Β. Εξάρχου**