 **ΚΟΝΙΤΣΑ, 3/09/2021**

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**

**ΝΟΜΟΣ ΙΩΑΝΝΙΝΩΝ**

**ΔΗΜΟΣ ΚΟΝΙΤΣΑΣ**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
|  |

**Α Ν Α Κ Ο Ι Ν Ω Σ Η**

ΑΝΑΡΤΗΣΗ ΟΡΙΣΤΙΚΩΝ ΠΙΝΑΚΩΝ ΚΑΤΑΤΑΞΗΣ ΚΑΘΑΡΙΣΤΡΙΩΝ/ΤΩΝ ΜΕ ΣΥΜΒΑΣΗ ΟΡΙΣΜΕΝΟΥ ΧΡΟΝΟΥ ΓΙΑ ΤΙΣ ΣΧΟΛΙΚΕΣ ΜΟΝΑΔΕΣ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΚΟΝΙΤΣΑΣ ΣΧΟΛΙΚΗΣ ΠΕΡΙΟΔΟΥ 2021-2022.